

FLOVAP COMPACT WA-C

Lpg hot water **feed-out** vaporizers shell and tube systems
Vaporizzatori gpl **feed-out** ad acqua calda a fascio tubiero

FLOVAP COMPACT facts

FLOVAP Compact has been devised to have a small size vaporizer with high performance. The tube bundle design, although more expensive than traditional vaporizers, gives you:

- Fast time of feedback
- Small overall dimensions
- High capacity with small size
- Optimisation of heat exchange
- Low cost of energy to produce heat
- Usability for LPG with high percentage of butane
- Removing of tarry (oily) and condensed residues
- Feasibility to integrate the vaporizer to the tank
- A complete system with tank and vaporizer in a small space.

Standard features

- Vaporizer with intermediate fluid (indirect heating)
- According to the highest safety standard to work in Zone 1
- Quick installation at low cost
- Intermediate fluid: hot water with glycol solution
- Reduced dimensions
- End user safe supply
- Extremely fast response times thanks to exchanger design

Safety devices:

- EEx-d level switch to control gas flow
- Safety relief valve on gas side
- EEx electrovalve for on on-off gas flow

FLOVAP compact uses a surplus of hot water either from a production/heating process or a separate boiler unit (code LCV).

Flotech designs and manufactures also boiler units according to the capacities of vaporizers.

Maintenance is reduced at minimum and spare parts are easily replaceable.

I vantaggi di FLOVAP COMPACT

FLOVAP Compact nasce per l'esigenza di avere un vaporizzatore di elevate prestazioni con dimensioni ridotte. Infatti il disegno a fascio tubiero, anche se più costoso dei vaporizzatori tradizionali, consente di avere:

- Tempi di risposta rapidi
- Minime dimensioni di ingombro
- Portate elevate in piccoli spazi
- Ottimizzazione dello scambio termico
- Minori costi energetici per la produzione del calore apportato
- Possibilità di utilizzo anche con miscele ricche di butano
- Eliminazione dei residui oleosi e condensati
- Possibilità di integrare il vaporizzatore al serbatoio
- Sistema serbatoio-vaporizzatore di dimensioni molto contenute

Caratteristiche standard

- Vaporizzatori con fluido intermedio (riscaldamento indiretto)
- Il livello di sicurezza permette l'installazione in Zona 1
- Facile installazione a basso costo
- Fluido intermedio : acqua con soluzione di glicole
- Dimensioni contenute e compatte
- Sicurezza nell'erogazione all'utenza
- Tempi di risposta estremamente rapidi grazie al disegno a fascio tubiero

Dispositivi di sicurezza:

- Livellostato EEx-d che controlla il flusso del gas
- Valvola di sicurezza circuito gas
- Elettrovalvola EEx che intercetta il flusso del gas

FLOVAP compact può utilizzare sia l'acqua calda proveniente da un processo di riscaldamento o da un'apposita centrale termica (cod. LCV) fornita da Flotech e studiata per l'installazione con il vaporizzatore. La manutenzione è ridotta al minimo in quanto tutte le parti sono di facile sostituzione.

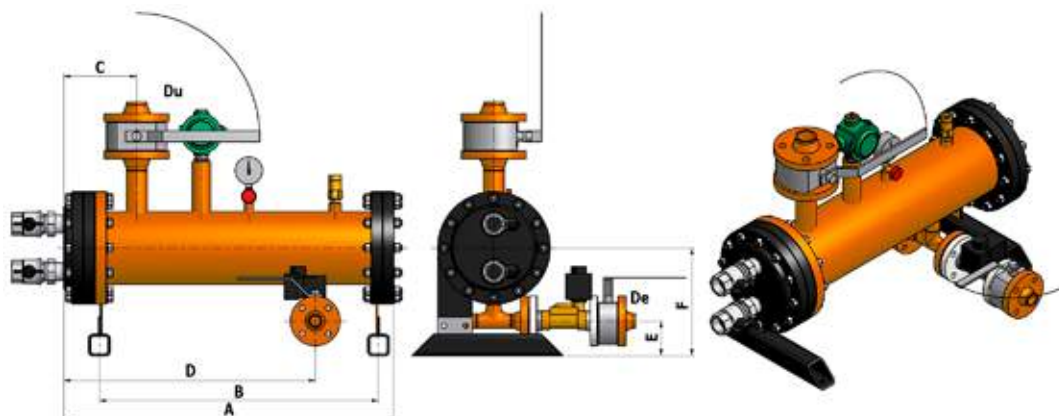
Options on request:

- EEx pressure switch
- Ex contacts on gas pressure gauge
- EEx minimum temperature switch

A richiesta:

- Pressostato EEx
- Contatti Ex su manometro gas
- Termostato EEx di minima temperatura

Size and connections
Dimensioni e attacchi



model	capacity kg/h	connections		size mm					
		Di/gas	Do/gas	A	B	C	D	E	F
VPR551503/C	150	DN25	DN40	765	650	170	580	81	250
VPR553503/C	350	DN25	DN40	1087	971	170	895	81	250
VPR556003/C	600	DN32	DN50	1400	1265	230	1271	120	320
VPR55103M/C	1000	DN32	DN50	2167	2045	230	2038	120	320

DESIGN DATA OF THE VAPORIZER:

Tube side (water):

- Pressure of pneumatic test: 7,5 bar
- Working pressure : 5 bar
- Working temperature : - 20 °C + 120 °C
- Design standard : VSR. M.S. - ISPESL

Shell side (gas):

- Pressure of hydraulic test: 50 bar
- Working pressure : 20 bar max
- Working temperature : - 40 °C + 90 °C
- Design standard : VSR. M.S. - ISPESL

DATI DI PROGETTO DEL VAPORIZZATORE:

Circuito acqua:

- Pressione di prova pneumatica : 7,5 bar
- Pressione di esercizio : 5 bar
- Temperatura di esercizio : - 20 °C + 120 °C
- Norme di progetto : VSR. M. S. - ISPESL

Circuito GPL:

- Pressione di prova idraulica : 50 bar
- Pressione di esercizio : 20 bar max
- Temperatura di esercizio: - 40 °C + 90 °C
- Norme di progetto : VSR. M. S. - ISPESL

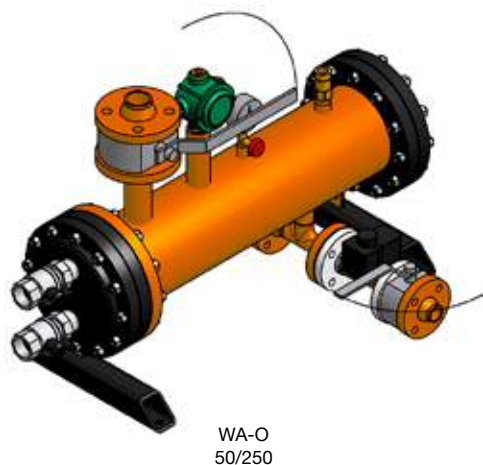
COMPACT Capacity / Portata 150/1000 kg/h

Options

EEx-d transducers for remote management of temperature and pressure signals
EEx-d thermostat for minimum temperature
Liquid condensation trap

Opzioni

Trasduttori EEx-d per la gestione remota dei segnali di temperatura e pressione
Termostato EEx-d di minima temperatura
Barilotti raccoglicondensa



WA-O
50/250



type	code	capacity kg/h
Compact 150 CE	VPR551503/C	150
Compact 350 CE	VPR553503/C	350
Compact 600 CE	VPR556003/C	600
Compact 1000 CE	VPR55103M/C	1000